

# EasyWood™

EasyWood ist ein PLA-Filament mit Holzfüllung, welches gravimetrisch mit ca. 40% gemahlene Holzpartikeln gefüllt ist. EasyWood ist ein sehr einfach zu druckendes Holzfilament, denn es basiert auf unserem EasyFil PLA sowie die 40% gravimetrische Füllung mit gemahlene Holzpartikeln und sorgt für absolut keine Verwerfungen.

EasyWood hat das gleiche Aussehen, fühlt und riecht wie echtes Holz. Schöne Holz-Maserungen können durch Schleifen des bedruckten Gegenstandes mit einem feinkörnigem Sandpapier oder durch Variation der Drucktemperatur erhalten werden.

## Einzigartige Eigenschaften

- Sehr hohe Holzfüllung von 40%
  - o Echtholzgefühl, Glanz und Geruch.
- Sehr einfach zu drucken
  - o Verzugsfreier Druck und keine Verformung nach dem Abkühlen
  - o Große thermische Stabilität und Filamentflussverhalten
  - o Perfekte Erst- und Zwischenschichthaftung
  - o Kann mit hohen Druckgeschwindigkeiten gedruckt werden
- Erstellen Sie Holz-Maserung-Strukturen.
  - o Indem Sie den bedruckten Gegenstand mit einem Stück feinkörnigem Sandpapier bearbeiten
  - o Durch Variation der Drucktemperatur
- biologisch abbaubar

## Allgemeine Druckanleitung \*

|  |                                       |                                   |
|--|---------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Düsengröße:</b> ≥ 0.4mm             | <b>Schichthöhe:</b> ≥ 0.12mm          | <b>Fließrate:</b> ± 104%          |
| <b>Drucktemperatur:</b> ± 200 - 240° C | <b>Druckgeschwindigkeit:</b> High     | <b>Rückzug:</b> Ja ± 5mm          |
| <b>Heizbett:</b> ± 0 - 60° C           | <b>Lüftergeschwindigkeit:</b> 50-100% | <b>Erfahrungsniveau:</b> Anfänger |

*\*) Die oben angezeigten Einstellungen dienen als Anleitung, um die optimalen Druckeinstellungen zu finden. Diese Bereiche in den Einstellungen sollten für die meisten Drucker funktionieren, aber bitte experimentieren Sie außerhalb dieser Bereiche, wenn Sie denken, dass sie für Ihren Drucker geeignet sind. Es gibt viele verschiedene Arten von Druckern, Hot-Ends und Drucker-Offsets, bei denen es äußerst schwierig ist, eine allgemeine Einstellung für alle zu geben.*

## Länge des Filaments

| <i>ρ: 1.20 g/cc</i> | <b>50 gr Rolle</b> | <b>0.5 Kg Spule</b> | <b>2.3 Kg Spule</b> |  |  |
|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| <b>Ø 1.75mm</b>     | ± 17.3m            | ± 173m              | 797m                |  |  |
| <b>Ø 2.85mm</b>     | ± 6.5m             | ± 65m               | 300m                |  |  |

## Die Reinigung der Düse

Beim Drucken mit gefüllten / montierten Filamenten wird empfohlen, die Düse sofort nach dem Drucken zu reinigen, indem Sie 15-20 cm PLA-Filament durch Ihre Düse führen. Dies sorgt dafür, dass alle Füllstoffe aus Ihrer Düse verschwinden. Es ist noch besser, Glow-in-the-Dark-PLA zu verwenden, da die extrem harten Phosphorpartikel viel wahrscheinlicher Reste aus Ihrer Düse kratzen.

## Exportinformation

|                          |                                   |                                   |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>HS Code:</b> 39169090 | <b>Beschreibung:</b> Monofilament | <b>Herkunftsland:</b> Niederlande |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|

## Einhaltung \*

Dieses Filament entspricht den folgenden Richtlinien und Vorschriften:

- RoHS Richtlinie 2011/65/EC
- REACH Richtlinie 1907/2006/EC

*\*) Diese Konformitätserklärung zu den Richtlinien und Vorschriften wurde nach unserem aktuellen Wissensstand erstellt und kann bei Vorliegen neuer Erkenntnisse geändert werden und gilt nur für die oben beschriebenen Produkte.*