



METALL-PLA

(POLYLACTID/POLYMILCHSÄURE MIT METALLPARTIKELN)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Druckparameter:

Drucktemperatur: 180-210°C (Empfohlen: 190°C)

Heizbett-Temperatur: 60-70°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: 100%

Haftet auf: Glas, Blue Tape/Maler-Krepp, Kapton-Band, PEI, Klebestift

Materialeigenschaften:

Farbe: Bronze

Durchmesser: 1,75 mm (Toleranz: 1,70 - 1,80 mm)

Nettogewicht: 500 g

Länge: ca. 163 m

Dichte: 1,27 g/cm³ (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 62 g/10 min

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 53°C

Zugfestigkeit: 66 MPa

Zugdehnung: 16%

Biegefestigkeit: 106 MPa

Biegemodul: 4440 MPa

Schlagfestigkeit: 4 KJ/m²

Attribute:

- enthält ca. 10% Metallpartikel (plus Färbung)
- 0,4 mm Ø Nozzle (Spitze) oder größer empfohlen, um Verstopfung zu vermeiden
- Keine Nachbearbeitung (abschleifen, polieren etc) für Metall-Look nötig
- bricht leicht, d.h. nicht für mechanische Teile und Belastung geeignet
- mittelschwer zu drucken
- nicht-abrasiv, d.h. schleift nicht das Nozzle ab
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- langsam drucken
- nahezu keine Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- fast keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- nicht lebensmittelecht
- Reinigung nach Verwendung empfohlen (z.B. mit „Cold Pull“ oder Reinigungsfilament)
- nicht geeignet für Außeneinsatz und Temperaturen über 60°C
- **Achtung:** Hat keine Metalleigenschaften außer Optik (d.h. nicht leitfähig, schwer, hart lösungsmittelreistent, wärmeleitfähig etc)