

HIPS

(HIGH IMPACT POLYSTYRENE, HOCHSCHLAGFESTES POLYSTYROL)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Druckparameter:

Drucktemperatur: 220-260°C (Empfohlen: 240°C)

Heizbett-Temperatur: 80-110°C

Druckgeschwindigkeit: 30-45 mm/s

Lüfter: 0%

Beheizte Druck-Kammer empfohlen

Haftet auf: Glas, Kapton-Band, PET, Klebestift, Aceton-gelöstem ABS

Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 200m (500g) bzw. 399m (1000g)

Dichte: 1,04 g/cm³ (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 5,5 g/10 min, 220°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 88°C

Zugfestigkeit: 29 MPa

Zugdehnung: 48%

Biegefestigkeit: 43 MPa

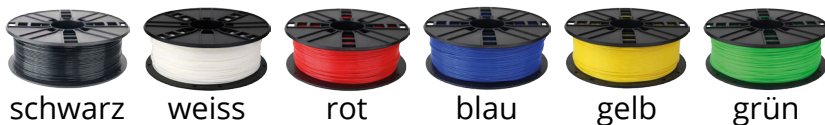
Biegemodul: 2290 MPa

Schlagfestigkeit: 11 KJ/m²

Attribute:

- hart, belastbar, aber flexibel, zerbricht nicht
- einfach zu drucken
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- schrumpft und verformt beim Abkühlen
- Ausdünstungen beim Drucken, auf gute Belüftung achten
- lebensmittelecht
- löslich in Limonen, deshalb auch als Support-Material für ABS geeignet

Gilt für die Farben:



schwarz

weiss

rot

blau

gelb

grün