

PLA+

(POLYLACTID/POLYMILCHSÄURE+)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Druckparameter:

Drucktemperatur: 190-220°C

Empfohlen: 200°C

Heizbett-Temperatur: 40-50°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: 100%

Haftet auf: Glas, Blue Tape/Maler-Krepp, Kapton-Band, PEI, Klebestift

Verbesserungen zu Standard-PLA:

- verbesserte Schlagfestigkeit (Härte)

Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 166m (500g) bzw. 332m (1000g)

Dichte: 1,25 g/cm³ (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 5 g/10 min, 190°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 55°C

Zugfestigkeit: 69 MPa

Zugdehnung: 30%

Biegefestigkeit: 72 MPa

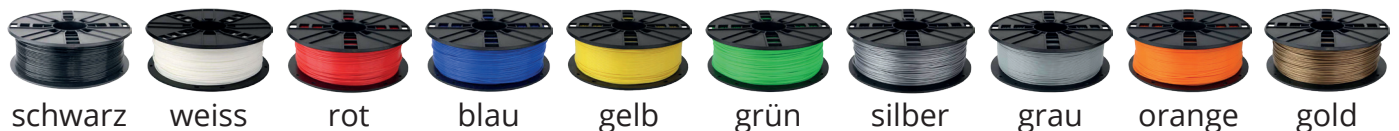
Biegemodul: 3560 MPa

Schlagfestigkeit: 12 KJ/m²

Attribute:

- sehr leicht zu drucken
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- nahezu keine Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- fast keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- biologisch abbaubar (Biopolymer)
- nicht lebensmittelecht
- nicht geeignet für Außeneinsatz und Temperaturen über 60°C

Gilt für die Farben:



schwarz

weiss

rot

blau

gelb

grün

silber

grau

orange

gold